



## Luft- Wasser- Wärmepumpe Super Inverter WGK9000 Green Silent

Kompaktanlage

### Elektrische Daten

Leistungsaufnahme	kW	0.65 - 2.1
Spannungsversorgung	(V/Phase/Hz)	220-240/1/50
Stromaufnahme	A	13.5
Zuleitung	mm <sup>2</sup>	3x1.5
Busleitung für Kabelbedienung	mm <sup>2</sup>	5x0.75
Absicherung	A	13.5
Max. Betriebsstrom	A	13.5
Anlaufverzögerung nach Netzausfall	Sek.	600
Sanftanlasser		Inverter



**Fachvereinigung  
Wärmepumpen Schweiz FWS**



